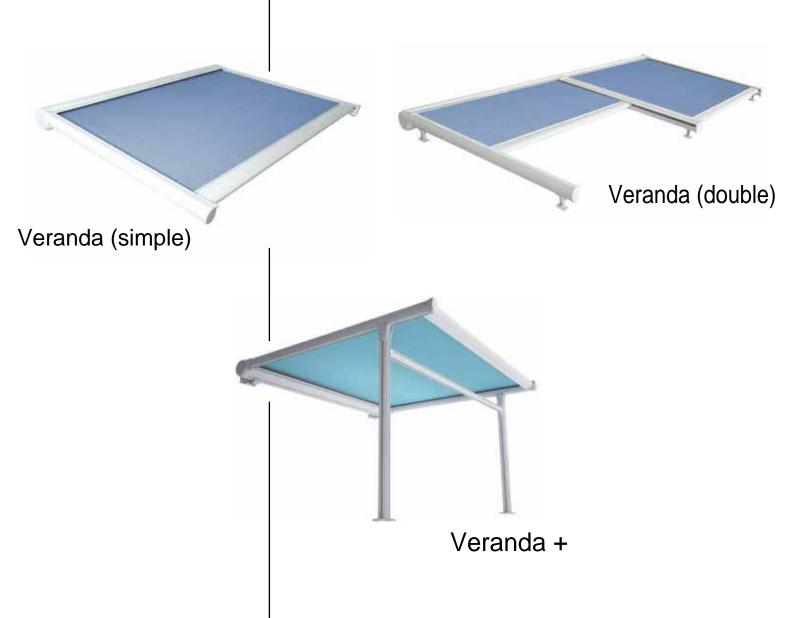


Veranda - Veranda +



manuel d'assemblage

Notices téléchargeables en fichier PDF sur notre site internet :

www.kefrance.fr

SOMMAIRE

1	Introduction	4
1.1 •	Symboles utilisés dans le manuel	4
1.2 •	Exigences requises du personnel	
1.3 •	Équipement nécessaire	
1.4 •	Avant de commencer l'assemblage	4
2	Sécurité	4
_ 2.1 •	Informations générales relatives à la sécurité	
2.2 •	Conditions requises pour travailler en toute sécurité	
2.3 •	Milieu de travail	
_	Table a factor's as a Research to a	_
3	Tableaux techniques pour l'assemblage	
3.1 •	Schéma distances pieds de support guide et positionnement colonne	5
3.2	Dimensions de coupe du module individuel	
3.3 • 3.4 •	Dimensions de coupe du module double ou individuel Précharge des ressorts	
	Dimensions min./ max selon les ressorts avec tissu Screen-Soltis	
	Tension des ressorts avec tissu Screen-Soltis	
	■ Dimensions min./ max selon les ressorts avec tissu acrylique	
3.4.4	Tension des ressorts avec tissu acrylique	8
4	Composants	0
	Composants Vue éclatée des composants Veranda	
	Vue éclatée des composants Veranda +	
5	·	
5	Assemblage de la toile sur le tube enrouleur	11
6	Assemblage des poulies	11
6.1 •	Assemblage bouchons du coffre	
-	Pose du moteur	
6.2 •	Assemblage ressorts	14
	 Précharge des ressorts avec du tissu Screen-Soltis 	
	Précharge des ressorts avec du tissu Screen-Soltis	
	Introduction de la corde	
0.4 •	Choix et fixation des pieds	10
7	Assemblage colonnes Veranda +	17
-		
8	Assemblage module double ou multimodules	18
8.1 •	Assemblage joint central avec plaques et axe	
8.2 •	Assemblage joint central avec plaque, axe et moteur	
8.3 •	Assemblage joint central avec deux moteurs	
_	Assembles and south a	
9	Assemblage du moteur	
9.1 •	Tableau choix des moteurs	21
10	Emballaga	20
10	Emballage	

1 INTRODUCTION

Le présent manuel a été réalisé par le Fabricant afin de fournir les indications nécessaires aux personnes autorisées à réaliser les opérations d'assemblage des composants constituant le produit. IL EST interdit de supprimer, récrire ou dans tous les cas de modifier les pages du manuel et leur contenu.

L'assemblage doit être effectué par du personnel dont les caractéristiques techniques et professionnelles sont conformes aux lois ou aux normes nationales en vigueur (voir chap.. 1.2 "Caractéristiques requises du personnel").

Ce manuel doit être conservé intact et complet et dans un lieu facilement accessible.

Le Fabricant se réserve le droit de mettre à jour la production et les manuels correspondants, sans l'obligation de mettre à jour la production et les manuels précédents.

Le Fabricant se réserve tous les droits sur le présent manuel : aucune reproduction totale ou partielle n'est admise sans autorisation écrite de celui-ci.

1.1 · Symboles utilisés dans le manuel

Ci-dessous sont reportés les symboles d'AVERTISSEMENT utilisés dans le présent manuel.



INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Indications et conseils utiles à respecter pour garantir l'assemblage correct du store. La non-observation de ces messages pourrait compromettre l'intégrité et/ou la résistance du produit.



ATTENTION

DANGER POUR L'OPÉRATEUR ! Instructions et consignes à évaluer et à suivre attentivement. La non observation de ces messages pourrait mettre en danger la sécurité des personnes.

1.2 Exigences requises du personnel

Le personnel chargé de cette opération doit présenter une connaissance technique du produit, acquise avec au moins deux ans d'expérience ou après avoir suivi un cours technico-formatif spécifique.

1.3 · Équipement nécessaire

Pour garantir le bon assemblage des parties mécanique et textile, et par conséquent le fonctionnement optimal du produit fini, il faut disposer des équipements suivants :

- châssis d'enroulement de la toile ;
- châssis d'assemblage des stores avec barre de positionnement à déplacement vertical;
- visseuse;
- niveau à bulle :
- jeu complet d'outils ;
- équipement pour travailler en hauteur (échafaudages roulants et fixes, échelles, plates-formes aériennes etc.) conformes aux réglementations de sécurité sur les lieux de travail en vigueur.



ATTENTION

Toutes les vis utilisées sur les composants en aluminium doivent être serrées avec une force maximum de 20 Nm (=2 mkg). Une force de serrage supérieure pourrait causer la rupture des éléments en fonte et endommager la vis inox. Nous recommandons l'utilisation de visseuses et de clés dynamométriques.

1.4 · Avant de commencer l'assemblage



INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Avant de commencer l'assemblage, le technicien doit avoir préalablement coupé les guides, les profilés, en fonction des dimensions du store que l'on souhaite obtenir (voir chap.. 3:2 et 3.3 "Tableau dimensions de coupe").

2 SÉCURITÉ

2.1 · Informations générales relatives à la sécurité

- Ne pas poser d'objets sur la toile du store.
- IL EST interdit de se suspendre ou de se tenir au store : risque de blessures graves mais aussi d'endommagement du store.

 Porter les vêtements et les équipements de protection individuelle conformes aux normes en vigueur en matière de sécurité sur les lieux de travail.



ATTENTION

Les opérations d'assemblage des composants ne doivent être effectuées que par du personnel technique spécialisé et qualifié.

2.2 · Conditions requises pour travailler en toute sécurité

- L'installation doit être effectuée conformément au D.P.R. italien n° 164/56 et au D.L. italien n° 494/96 pour ce qui concerne la sécurité des personnes.
- Contrôler, avant l'utilisation, que les aménagements provisoires utilisés (élingues, échafaudages, échelles, etc) et tous les dispositifs de protection individuelle (élingage, sangles de sécurité, etc.) sont conformes et en bon état.
- Toujours utiliser les dispositifs de protection individuelle adéquats.
- En présence de plus d'un installateur, il est nécessaire de coordonner les travaux.
- Les opérateurs doivent se comporter conformément aux consignes de sécurité reçues.
- Au cas où le store serait monté à un étage supérieur au rez-de-chaussée, il est nécessaire de délimiter et de surveiller la zone au cours de l'élévation du matériel à l'étage de manière à ce que personne ne se trouve sous l'éventuelle charge suspendue.
- Bien lier le store en enroulant le câble ou une sangle autour des supports du bras de manière à ce qu'il ne glisse pas et ne tombe.

2.3 · Milieu de travail

 Les opérations d'assemblage des composants doivent être effectuées dans un lieu suffisamment éclairé, (conformément aux normes en la matière) par une lumière naturelle et/ou artificielle. L'opérateur doit travailler dans de bonnes conditions de visibilité, et doit également empêcher que des tiers ne s'approchent de la zone de travail.

3 TABLEAUX TECHNIQUES POUR L'ASSEMBLAGE

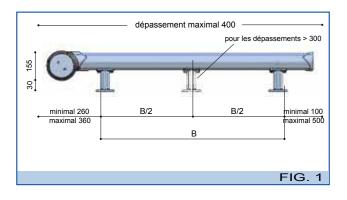
3.1. Schéma distances pieds de support guide et positionnement colonne

VERANDA



INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Les pieds de support du guide permettent de régler le positionnement du store. Pour les dépassements supérieurs à à 300 cm, il faut ajouter le troisième pied, voir fig.1 (mesures en cm).

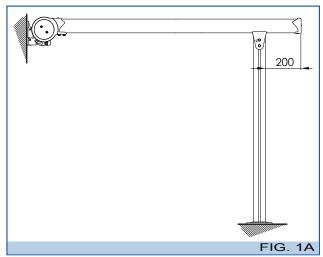


VERANDA +



INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Positionner le profilé colonne à environ 20 cm du bouchon du guide:



3.2 · Dimensions de coupe du module individuel

TABLEAU DIMENSIONS DE COUPE MODULE INDIVIDUEL (mesures en mm)							
L indique l'encombrement total du store, H=haut, SP=avancée VERANDA VERANDA +							
COFFRE SUPERIEUR ET INFERIEUR	MOTEUR SOMFY	A-110	A-110				
GUIDE	MOTEUR SOMFY	SP-185	SP-185				
BARRE DE CHARGE	MOTEUR SOMFY	A-135	A-135				
PROTECTION	MOTEUR SOMFY	A-135	A-135				
TUBE D'ENROULEMENT	MOTEUR SOMFY	A-57	A-57				
BRISE-VENT	MOTEUR SOMFY	A-125	A-125				
	MOTEUR SOMFY	A-145	A-145				
TISSU	LE TISSU DOIT ETRE ATTACHE A 35 MM DU BORD DU TIBE D'ENROULEMENT COTE MOTEUR						
COLONNE	MOTEUR SOMFY	-	H-36				
TRAVERS COLONNE	MOTEUR SOMFY	-	A-135				

informations et précautions

Ces mesures permettent de réaliser un store de longueur égale à A.

3.3 · Dimensions de coupe du module double ou individuel

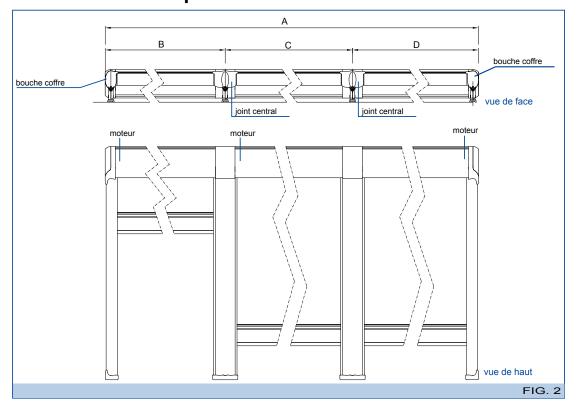


TABLEAU DIMENSIONS DE COUPE MODULE DOUBLE OU MULTIMODULES (mesures en MM)								
	MODULE B	MODULE C	MODULE D					
COFFRE SUPERIEUR ET INFERIEUR	MOTEUR SOMFY	B-108	C-106	D-108				
GUIDE	MOTEUR SOMFY	SP-185	SP-185	SP-185				
BARRE DE CHARGE	MOTEUR SOMFY	B-133	C-130	D-133				
PROTECTION	MOTEUR SOMFY	B-133	C-130	D-133				
TUBE D'ENROULEMENT	MOTEUR SOMFY	B-56	C-54	D-56				
BRISE-VENT	MOTEUR SOMFY	B-120	C-90	D-120				
TICCU	MOTEUR SOMFY	B-143	C-140	D-143				
LE TISSU DOIT ETRE BLOQUE A 35 MM COTE MOTEUR.								
COLONNE	COLONNE MOTEUR SOMFY		H-36	H-36				
TRAVERS COLONNE	MOTEUR SOMFY	B-104	C-73	D-104				
Pour lire le tableau, voir la fig. 2 à la page 6.								

i) INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Ces mesures permettent de réaliser un store de longueur égale à A.

3.4 · Précharge des ressorts



(i)INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Pour précharger les ressorts, procéder d'après les indications fournies à la page 13. Les tableaux suivants indiquent l'ouverture du store requise pour obtenir une précharge adaptée. Les mesures sont indicatives.

3.4.1. Dimensions min./ max selon les ressorts avec tissu Screen-Soltis

RESSORT	DIMENSIONS DU STORE (mesures en m)							
	MESURES	MINIMALES	MESURES N	MAXIMALES				
	LARGEUR mini- male	DEPASSEMENT maximal	LARGEUR minimale	DEPASSEMENT maximal				
	1.7	1	5	1				
	1.8	1.5	5	1.5				
RESSORT	1.8	2	5	2				
4MOL_790001	1.9	2.5	5	2.5				
	2	3	5	3				
	2	3.5	5	3.5				
	2	4	5	4				
	1.3	1	5	1				
	1.5	1.5	5	1.5				
DECCORT	1.5	2	5	2				
RESSORT 9MOL790101	1.6	2.5	5	2.5				
3MOL730101	1.7	3	5	3				
	1.8	3.5	5	3.5				
	1.9	4	5	4				

3.4.2 Tension des ressorts avec tissu Screen-Soltis

La précharge minimale des ressorts avec tissu Screen-Soltis est d'environ 20/30 mm le store fermé.
 Cette mesure est valide pour tous les stores de dimensions réalisables. (voir tableau 3.4.1 page 7).
 Pour le type de ressorts à utiliser en fonction des dimensions, voir le tableau 3.4.4.

RESSORT 9MOL790101	Longueur au repos = 364 (mesures en mm)	Longueur maximale = 700 (mesures en mm)
RESSORT 4MOL790001	Longueur au repos = 540 (mesures en mm)	Longueur maximale = 870 (mesures en mm)

3.4.3 Dimensions min./ max selon les ressorts avec tissu acrylique

RESSORT	DIMENSIONS DU STORE (mesures en m)								
	MESURES	MINIMALES	MESURES I	MAXIMALES					
	LARGEUR minimale	DEPASSEMENT maximal	LARGEUR minimale	DEPASSEMENT maximal					
	1.6	1	5	1					
	1.7	1.5	5	1.5					
RESSORT	1.7	2	5	2					
4MOL790001	1.9	2.5	5	2.5					
	1.9	3	5	3					
	1.9	3.5	5	3.5					
	1.9	4	5	4					
	1.25	1	5	1					
	1.5	1.5	5	1.5					
DECOORT	1.5	2	5	2					
RESSORT 9MOL790101	1.5	2.5	5	2.5					
01110E 1700101	1.6	3	5	3					
	1.6	3.5	5	3.5					
	1.7	4	5	4					

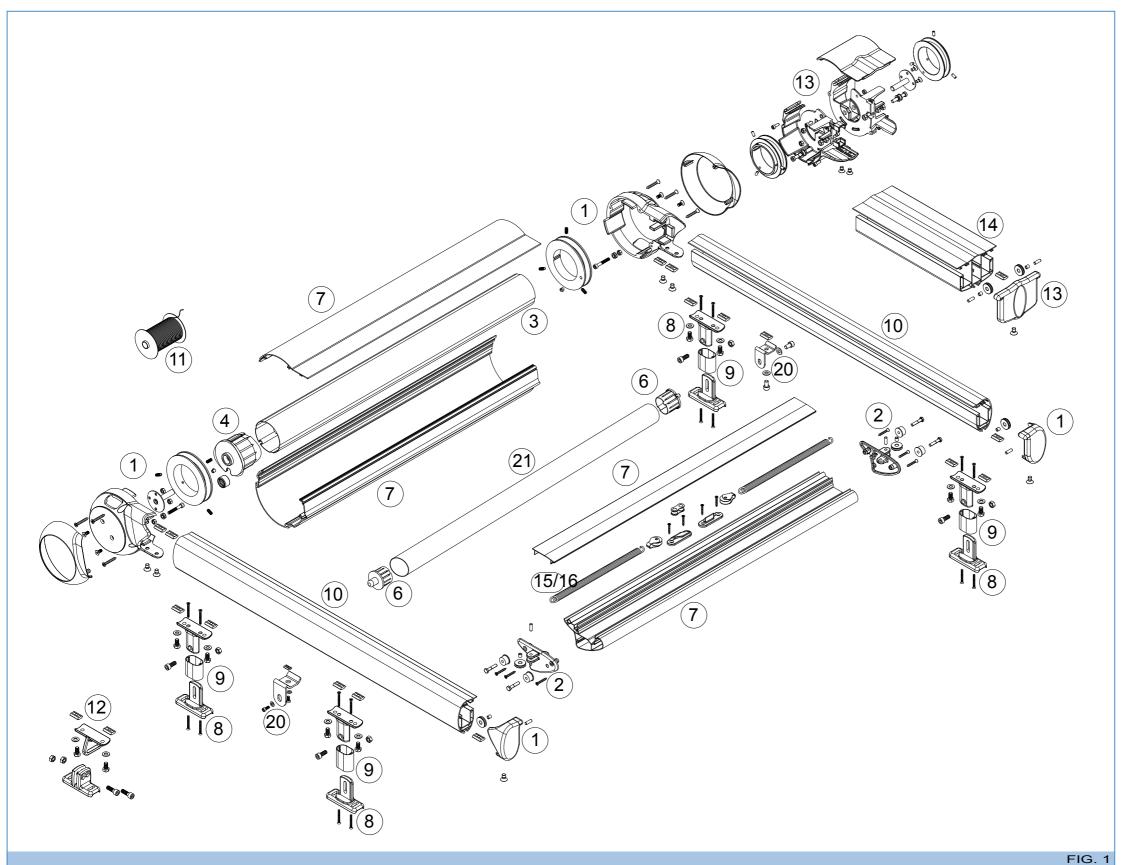
3.4.4 Tension des ressorts avec tissu acrylique

	TENSION STORE TISSU ACRYLIQUE											
	LARGEUR en m											
		1	1.5	1.6	1.7	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5
	1		430	430	430	440	450	460	470	480	490	500
E	1.5		430	440	440	440	450	460	470	480	490	510
NT en	2		440	440	450	470	470	480	490	500	510	520
EME	2.5		440	450	450	460	470	490	510	510	520	530
DEPASSEMENT	3			440	450	460	480	500	510	520	520	530
DE	3.5			450	460	470	490	500	510	510	610	620
	4				460	470	490	510	520	530	610	620
LON	IGUEL	JR TO	TALE	DES R	ESSO MI-F	RTS A		ALLEF	R LE S	TORE	OUVE	RT A

RESSORT 9MOL790101	Longueur au repos = 364 (mesures en mm)	Longueur maximale = 700 (mesures en mm)
RESSORT 4MOL790001	Longueur au repos = 540 (mesures en mm)	Longueur maximale = 870 (mesures en mm)

COMPOSANTS VERANDA / VERANDA +

4.1 · Vue éclatée des composants VERANDA



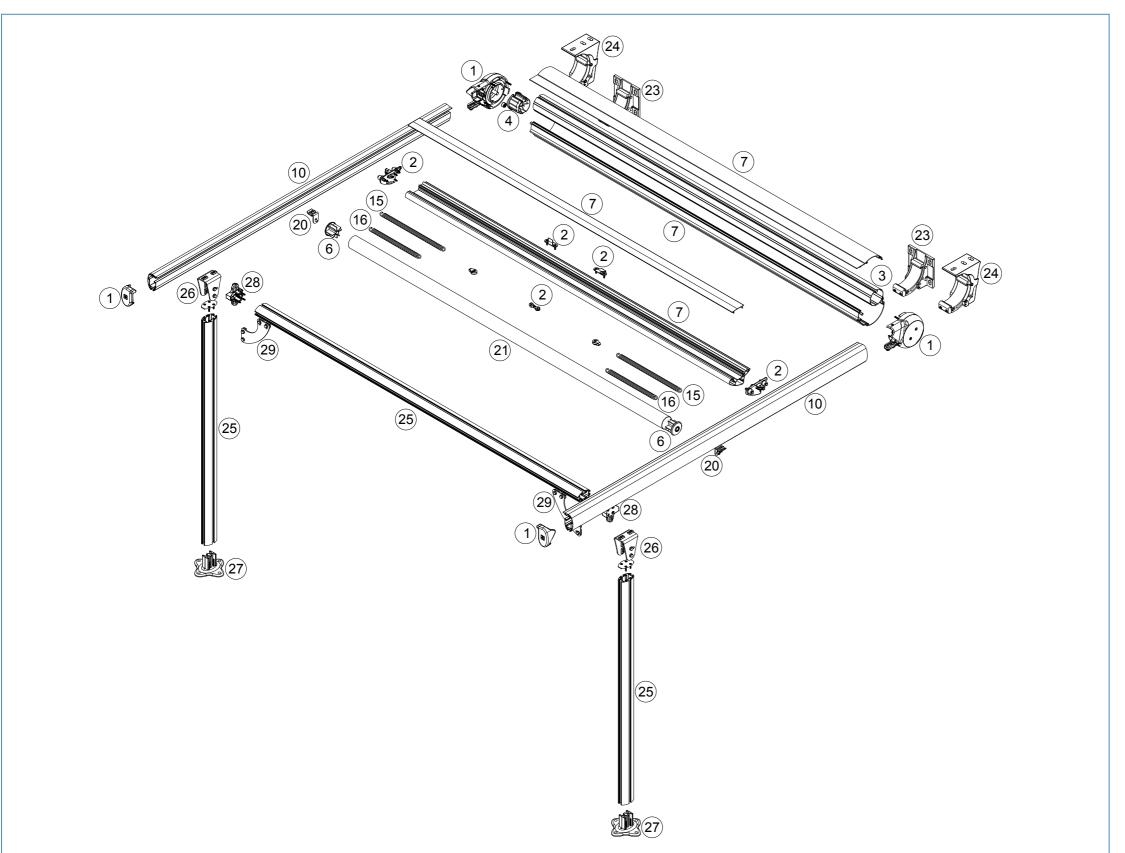
LÉGENDE

- 1 Bouchons coffre et guide
- 2 Kit tension et bouchons barre de charge
- **3** Tube carré
- **5** Calotte avec trou
- **6** Calotte pour rouleau brise-vent
- 7 Profil supérieur et inférieur coffre + barre de charge + protection
- 8 Support guide réglable
- **9** Profil rallonge pour support guide réglable
- **10** Profil guide
- 11 Corde en polyester
- **12** Support guide réglable latéralement
- **13** Bouchons coffre et guide centraux
- **14** Profil guide central

15/16 Ressorts

- **20** Kit support pour brise-vent
- 21 Rouleau brise-vent

4.2 · Vue éclatée des composants VERANDA +



LÉGENDE

- 1 Bouchons coffre et guide
- 2 Kit tension et bouchons barre de charge
- 3 Tube carré
- 4 Calotte avec roulement
- **6** Calotte pour rouleau brise-vent
- 7 Profil supérieur et inférieur coffre + barre de charge + protection
- **10** Profil guide
- 13 Bouchons coffre et guide centraux
- **14** Profil guide central

15/16 Ressorts

- **20** Kit support pour brise-vent
- 21 Rouleau brise-vent
- 23 Kit bride murale
- 24 Kit bride pour plafond
- 25 Profil universel
- 26 Lot joint angulaire
- 27 Pied universel
- 28 Support périmétral pour guide
- **29** Support angulaire

FIG. 2

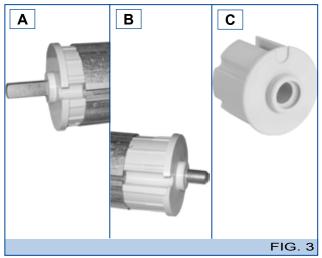
5 ASSEMBLAGE DE LA TOILE SUR LE TUBE ENROULEUR

informations et précautions

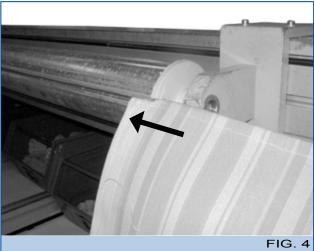
Les instructions reportées ci-après sont de nature générale et doivent par conséquent être adaptées au modèle du store à assembler.

(i) INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

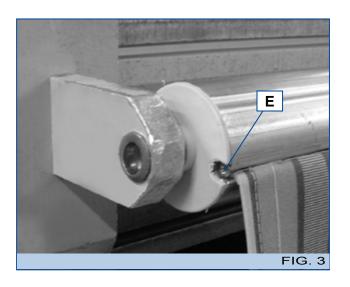
Pour faciliter la procédure, il est préférable de fixer temporairement le tube enrouleur au châssis d'enroulement de la toile.



- 1 · Insérer la calotte à axe carré du côté de la commande du tube enrouleur (A).
- 2º Insérer la calotte avec axe rond de l'autre côté (B), ou en alternative la calotte munie de trou (C).



- 3- Introduire la toile, précédemment préparée, dans l'ogive du tube enrouleur prévue à cet effet et la faire glisser jusqu'au côté opposé.
- 4 Tourner le tube enrouleur dans le bon sens en faisant attention au côté de la commande.

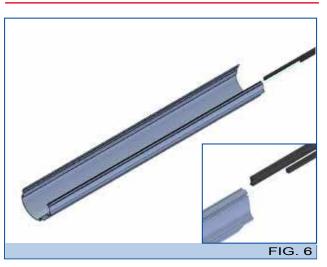


5 - Appliquer deux vis (E) de chaque côté du tube. Faire attention à l'application des vis : elles doivent être légèrement inclinées (entre la toile et l'ogive)

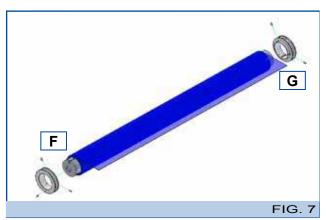
pour garantir un bon blocage.

6 ASSEMBLAGE DES POULIES

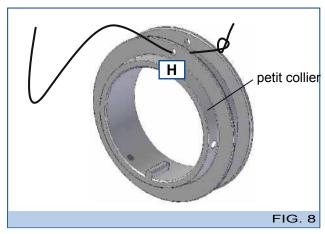
Les instruction de pose sont décrites dans le "Manuel d'installation".



6 · Insérer la brosse et le joint de butée dans le coffre inférieur.



- 7º Positionner la poulie d'enroulement du côté moteur sans la bloquer avec les vis (G).
- 8. Positionner la poulie d'enroulement contre la calotte et la bloquer avec les vis (F).



9º Calculer la longueur de la corde à utiliser :

Long. corde= (larg. store + dépass. store) x4

10-Insérer la corde à l'intérieur du trou (H) de la poulie en l'attachant avec un nœud des deux côtés du tube. (voir fig.8)



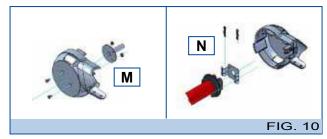
ATTENTION

Introduire la corde dans le trou du côté du petit collier.

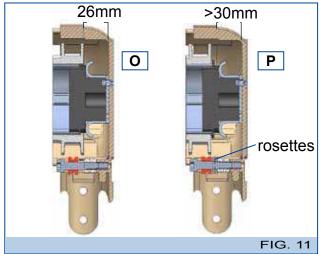


- 11-Le store enroulé, effectuer 1 ou 2 tours de corde sur la poulie (L).
- 12ºdu côté de la calotte, positionner le tube d'enroulement dans le profil inférieur du coffre (I).

6.1 · Assemblage bouchons du coffre



- 13 Monter le bouchon du coffre avec plaque et axe (M).
- 14^a Monter le bouchon du coffre sur le moteur (N).



15° Contrôler que l'encombrement de la tête du moteur permet de positionner la poulie à environ 26 mm du bouchon du coffre (O).



ATTENTION

Si l'encombrement du moteur est supérieur à 30 mm; ajouter deux ou plusieurs rosettes à côté de la poulie de renvoi (P) pour compenser la différence et bloquer sa course.

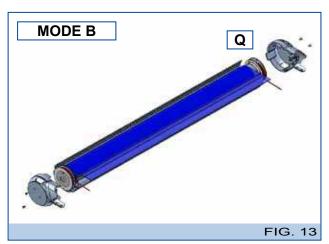
6.1.1-Pose du moteur

La pose du moteur peut être réalisée de deux manières :

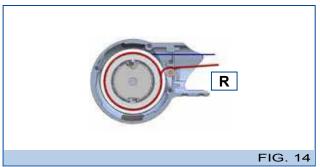


16° Une fois le moteur accroché au bouchon du coffre, l'introduire dans le tube d'enroulement.

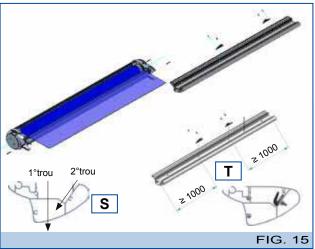
17º Bloquer la poulie en agissant sur les vis.



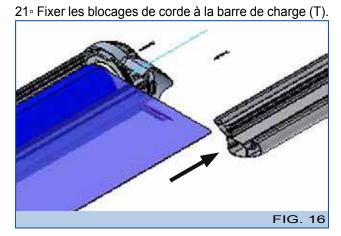
18^a Introduire le moteur dans le tube d'enroulement et fixer le bouchon du coffre au coffre (Q).



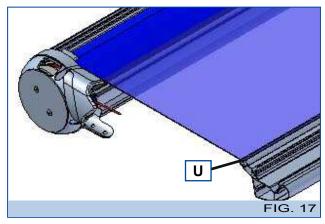
19^a Faire passer la corde dans le bouchon du coffre des deux côtés du tube d'enroulement en contrôlant gu'elle passe au dessus de la petite poulie (R).



20° Effectuer deux trois de 8 mm (S) à environ un demi mètre de distance de l'autre sur la longueur de la barre de charge pour l'évacuation de l'eau.



22° Enrouler la toile et insérer le bord inférieur dans l'ogive de la barre de charge.

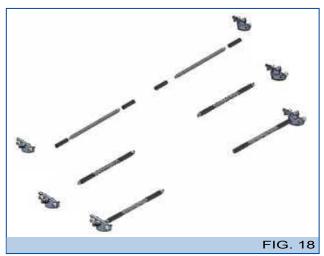


25-Fixer la toile sur la barre de charge en utilisant une vis (U) de chaque côté.



Elles doivent être légèrement inclinées (entre le tissu et l'ogive) afin de garantir un bon blocage.

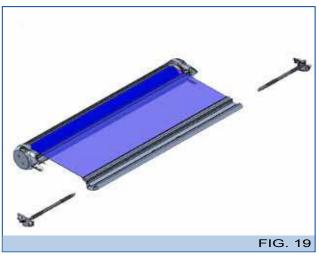
6.2 · Assemblage ressorts



24ºIntroduire les ressorts dans les gaines.



Les ressorts peuvent être insérés plus tard, il est cependant conseillé de les monter aux bouchons avant de les fixer à la barre de charge.



25º Positionner les ressorts à la barre de charge et fixer les bouchons avec les vis (lubrifier les ressorts avec de la graisse siliconée).

(i)INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Pour la tension des ressorts; voir les tableaux à la page 7-8 et suivre attentivement les instructions.



ATTENTION

Le précharge des ressorts peut être réalisé de deux manières différentes selon le tissu du store.

6.2.1 · Précharge des ressorts avec du tissu Screen-Soltis

26° Le store fermé, après avoir bloqué les cordes à l'intérieur de la barre de charge, précharger les ressorts en tirant sur les cordes individuellement jusqu'à ce que les deux s'allongent d'au moins la valeur indiquée à la page 7.

27° S'assurer que la double poulie de renvoi soit à la mi parcours de la longueur de la barre de charge 28° Contrôler que lorsque le store est entièrement ouvert, les ressorts ne se touchent pas

La valeur de précharge des ressorts peut varier selon l'élasticité du tissu, respectant de toute manière la valeur minimum indiquée

Chaque cm de précharge en plus augmente de la même longueur les ressorts le store entièrement ouvert. Pour améliorer la tension du tissu, il est possible d'augmenter la précharge en tenant toujours compte des longueurs maximales autorisées.

29° Le store entièrement ouvert, s'assurer que les longueurs ne dépassent pas les valeurs maximales indiquées au paragraphe 3.4.2 à la page 8.

6.22 · Précharge des ressorts avec du tissu Screen-Soltis

30° Après avoir bloqué les cordes à l'intérieur de la barre de charge, ouvrir le store à mi!chemin de son dépassement

31° Tirer les cordes séparément jusqu'à ce que les deux ressorts atteignent la longueur établie

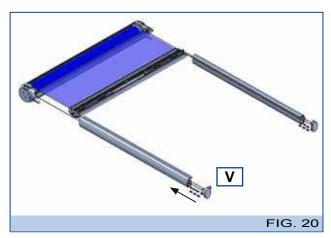
32° S'assurer que la poulie de renvoi soit à la mi parcours de la longueur de la barre de charge

33º Contrôler que le store fermé, la corde soit tendue

34° Contrôler que lorsque le store est entièrement ouvert, les ressorts ne se touchent pas

35° Les mesures de précharge des ressorts sont indicatives et peuvent varier selon l'élasticité du tissu 36°Chaque cm de précharge en plus augmente de la même longueur les ressorts le store entièrement ouvert. Pour améliorer la tension du tissu, il est possible d'augmenter la précharge en tenant toujours compte des longueurs maximales autorisées. Le store entièrement ouvert, il faut s'assurer que les longueurs ne dépassent pas les valeurs maximales indiquées dans le tableau de tension store à la page 8.

6.3 · Introduction de la corde

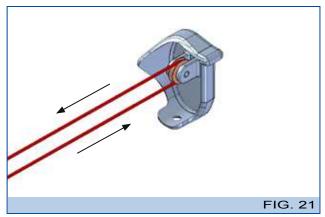


37 Introduire les plaques dans les profils guides (V). (dans chaque profil guide, introduire : 2 Plaques pour le bouchon du coffre, 1 pour le bouchon du guide et 2 pour chaque éventuel pied ; pour ajouter le brise-vent, introduire une autre plaque).

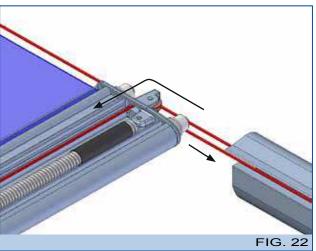


ATTENTION

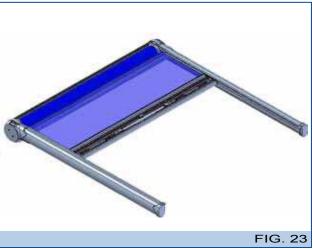
Pour l'assemblage du Veranda +, Introduire 2 plaques dans chaque guide pour fixer le joint angulaire.



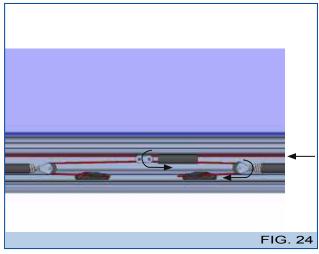
38-Faire passer la corde sous la poulie du bouchon du guide.



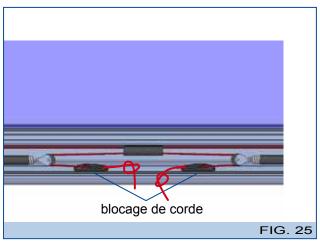
39-Faire passer la corde dans la poulie du bouchon de la barre de charge et la faire passer à travers le trou



40°Assembler les guides en maintenant la corde tendue jusqu'à ce que celle-ci ne sorte plus des logements des poulies.



41° Faire passer la corde qui sort du bouchon de la barre de charge par la double poulie de compensation.



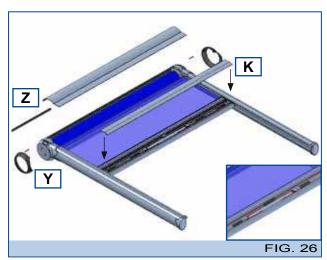
42^a Enfiler la gaine et faire passer la deuxième corde par la deuxième poulie.



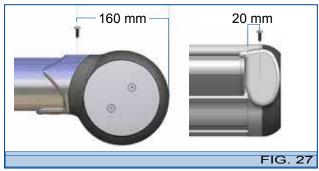
ATTENTION

Avant de bloquer les cordes, faire un nœud.

43^a Bloquer les cordes dans les blocages de corde.

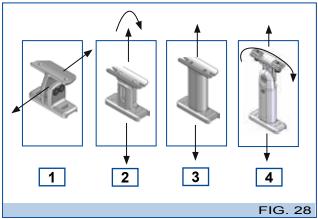


- 44º Insérer la brosse dans le coffre supérieur (Z).
- 45° Accrocher les calottes en plastique au bouchon du coffre (V).
- 46^a Insérer le profil de protection sur la barre de charge (K).

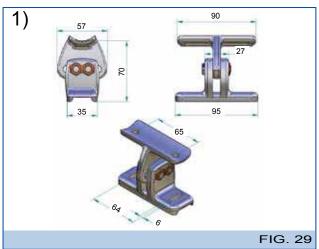


47° Utiliser les vis supplémentaires pour fixer les bouchons du coffre aux guides.

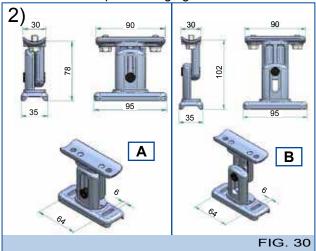
6.4 · Choix et fixation des pieds



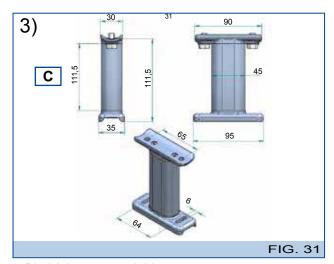
- -- Quatre types de pieds peuvent être utilisés :
 - (1): pied de réglage horizontal-latéral;
 - (2): pied de réglage vertical;
 - (3): pied à hauteur variable (c'est le pied (2) avec un profil en aluminium qui sert à augmenter la distance de la véranda).
 - (4): pied à hauteur variable et inclinaison à 90°



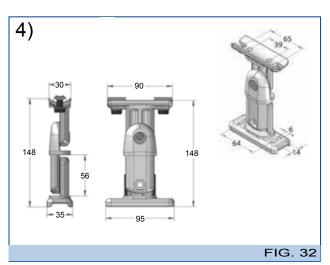
--- Encombrement pied de réglage horizontal - latéral.



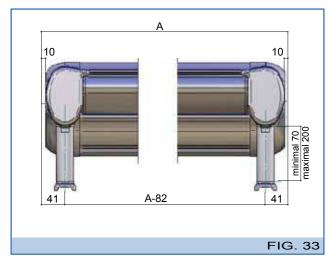
 Encombrements pied de réglage vertical : hauteur minimale (A); hauteur maximale (B).



- Pied à hauteur variable.
 Longueur conseillée du profil, voir (C).
- Pour les mesures minimales et maximales du pied, voir la fig.33, page17.

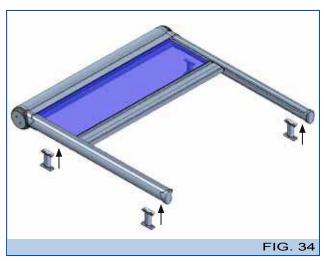


- □□ Pied à hauteur variable.
- Pour les mesures minimales et maximales du pied, voir la fig.33, page 17

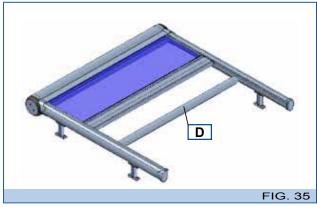


-- entraxe pieds, module individuel.

A = largeur store, (mesures en mm).

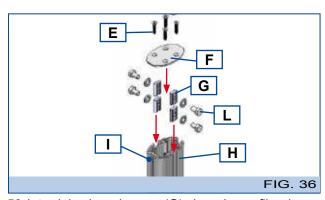


48 - Assembler les supports choisis pour la pose du store.



49° Pour les dimensions supérieures à 4x4m, il est conseillé de monter le rouleau brise-vent (D) pour que le tissu soit mieux tendu.

7 ASSEMBLAGE COLONNES



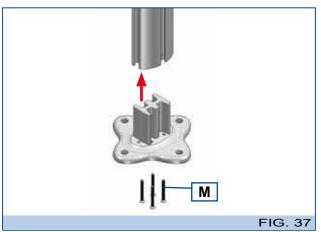
50 Introduire les plaques (G) dans le profil colonne (H) qui serviront à fixer le support périmétral.

51 Introduire deux autres plaques d'un seul côté du profil colonne (H) pour fixer le support périmétral.

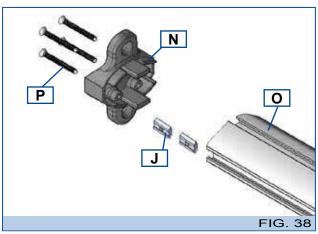


Introduire deux plaques dans la cannelure (I) du profil universel pour fixer le support angulaire.

52°Fixer la plaque (F) avec les quatre vis (E) au profil universel (H).



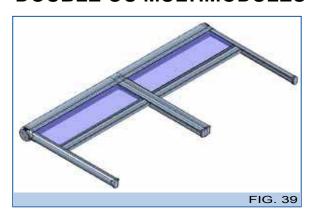
53 Fixer le pied au profil universel/colonne avec les vis (M).



54-Introduire deux plaques (J) du profil universel (O) pour fixer le support angulaire.

55-Fixer le support périmétral (N) au profil universel (O) avec les quatre vis (P).

8 ASSEMBLAGE MODULE DOUBLE OU MULTIMODULES

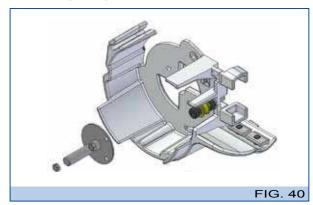


□ La procédure d'assemblage est la même que pour un store individuel.

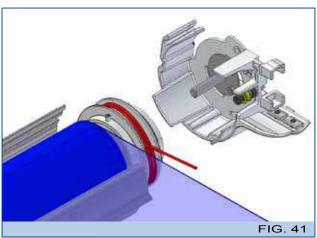
Il existe 3 configurations du joint central :

- 56. centrale avec deux plaques avec axe
- 57. centrale avec une plaque, axe et moteur
- 58. centrale avec deux moteurs

8.1-Assemblage joint central avec plaques et axe



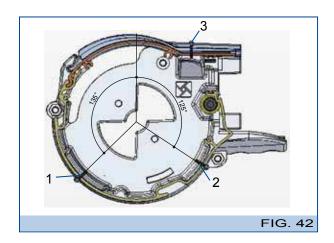
- Joint central gauche avec plaque et axe pour Giotto multimodules, le moteur du côté opposé.
- 59° Fixer la plaque avec axe sur le joint central avec les vis prévues à cet effet.

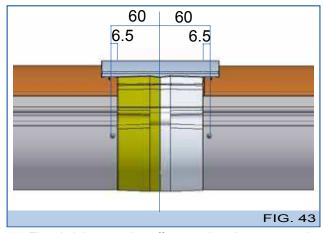


60º Assembler le joint central gauche au coffre inférieur. Avant de fixer le joint au coffre, contrôler que la poulie du tube soit alignée avec la petite poulie du joint central.

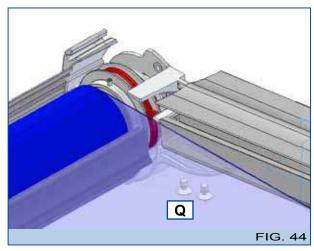
informations et précautions

Pour fixer le joint central au coffre, réaliser des trous pour les vis de 2,8/3,0 Ø (vis de 3,5 mm) dans les positions 1 et 2 indiquées par la figure 42 et 43.





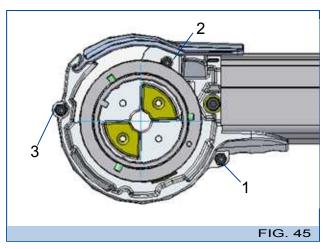
61° Fixer le joint avec le coffre avec les vis autotarauds.



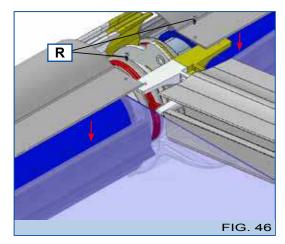
62^a Assembler le guide central au joint central et le fixer avec les vis prévues à cet effet (Q)



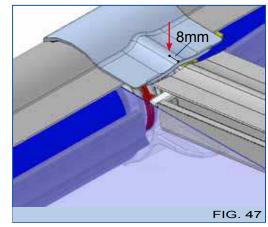
Pour passer la corde; suivre la même procédure que pour le STORE module individuel.



 63° Répéter l'opération d'assemblage pour le joint central droit et l'unir au joint central gauche avec les vis prévues à cet effet 1, 2 et 3.



64º Introduire le coffre supérieur des deux côtés ; réaliser le trou dans la position indiquée par la figure 3 (trou n°3) et les fixer avec les vis (R).

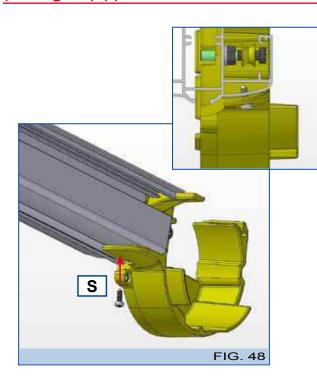


65° Assembler l'auvent et pratiquer un trou avec la pointe de 3,8/4 mm Ø (vis de 4,8 mm) à 8 mm du bord externe.

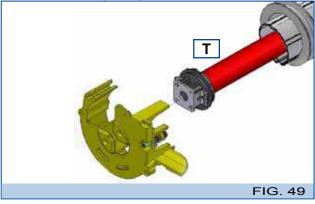
66 Le fixer au joint central avec une vis autotaraud.

/!\ ATTENTION

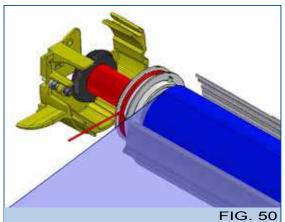
En cas d'assemblage de store de grandes dimensions impossible à monter en atelier, installer d'abord la partie gauche, puis la partie droite et les essayer séparément. Pour soutenir le guide central lors du montage de la partie droite, réaliser un trou au niveau de l'ailette du joint central (voir fig.48 (S)).



8.2 · Assemblage joint central avec plaque, axe et moteur



- 67º Pour assembler la partie gauche, suivre les instruction du chap.8.1 "Assemblage joint central avec plaques et axe".
- 68º Pour la partie droite, introduire le moteur dans le tube d'enroulement (T) et fixer la plaque moteur au joint central avec les vis prévues à cet effet.
- 69º Contrôler que la poulie du tube soit alignée avec la petite poulie du joint central.



70° Assembler le joint central au coffre inférieur et le fixer avec les vis prévues à cet effet (pour le positionnement des vis voir les fig.42 et 43 à la page 19).

8.3 · Assemblage joint central avec deux moteurs

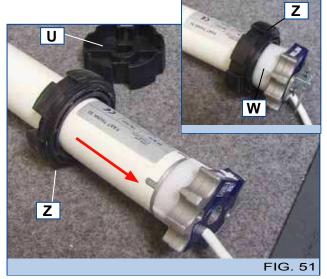
INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

Pour assembler le store à deux moteurs voir les instructions du chapitre 7.2. Répéter la même opération de l'autre côté

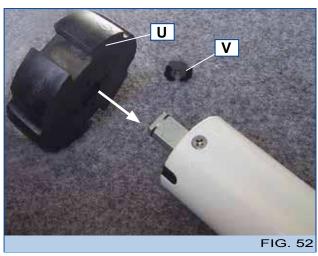
ASSEMBLAGE DU MOTEUR 9

INFORMATIONS ET PRÉCAUTIONS

instructions reportées ci-après sont de nature générale et doivent par conséquent être adaptées au modèle du moteur à assembler. Suivre les instructions reportées dans le manuel fourni avec le moteur demandé.



- 71 Introduire la couronne (Z) dans le tube, du côté moteur.
- 72º Tourner doucement la couronne jusqu'à faire coïncider les respectifs logements d'encastrement couronne-moteur (W16) jusqu'au déclic.



73 •Introduire l'adaptateur (U) de l'autre côté, en vérifiant qu'il soit bien encastré. Insérer l'agrafe (V) de fixation du moteur.



Après avoir assemblé le store et le moteur, régler les fins de course en suivant les instructions reportées dans le "Manuel du Moteur" ci-joint.

9.1-Tableau choix des moteurs

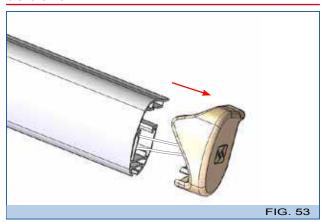
	TABLEAU MOTEURS											
	LARGEUR en m											
		1	1.5	1.6	1.7	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5
	1											
٤	1.5											
VT en	2				30N	lm						
SEME	2.5											
DEPASSEMENT en	3											
呂	3.5									501	٧m	
	4											

10 EMBALLAGE



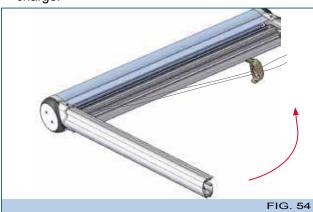
ATTENTION

Faire attention pendant le déplacement du store ; au besoin, utiliser un moyen de levage et de manutention adéquat. Vérifier qu'il n'y ait personne dans la zone de travail.



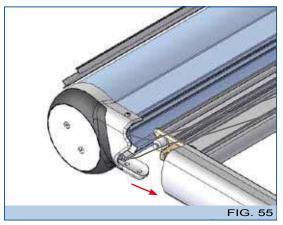
74° Fermer entièrement le store.

- 75º Enlever les bouchons des guides des deux côtés du store.
- 76 Enlever le profil de protection de la barre de charge.

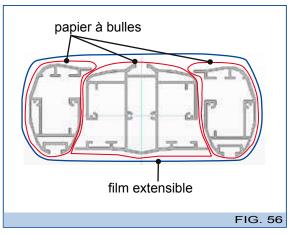


77º Emballer les bouchons de guide individuellement avec le plastique à bulles d'air et les déposer sur la barre de charge en laissant la corde accrochée.

78^a Les fixer au coffre avec du film extensible.



79 Détacher les guides des bouchons du coffre et les emballer individuellement.

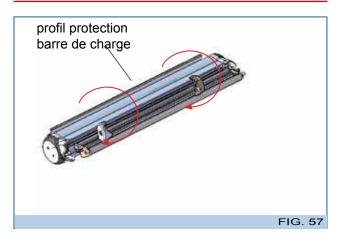


80° Emballer ensemble les guides avec le film extensible.



ATTENTION

Pour emballer le module double, enrouler d'abord le joint central avec le papier à bulles d'air ; positionner les guides latérales à l'extérieur emballées précédemment, puis emballer le tout avec le film extensible (voir fig.4).





81° Emballer le coffre avec le profil de protection de la barre de charge avec du papier à bulles en prenant soin de bien garder les deux profils à part pour ne pas les érafler.

